

Coroplast 1232 X

Aluminium-Verbundfolien-Klebeband / *Aluminium-clad adhesive tape*

Technische Daten

Klebebandaufbau

Träger: 4-lagige Spezialverbundfolie aus Spezial thermoplast, Aluminium und PVC
Klebstoff: Acrylat
Liner: Silikonisiertes Papier

Produktmerkmale

- › aggressiver baustellenfreundlicher Spezialklebstoff für hervorragende Haftung
- › gute Verarbeitung auch bei niedrigen Temperaturen
- › sichere Nahtverklebung auch bei späteren Feuchtigkeitsangriffen
- › kältebeständig
- › UV- und witterungsbeständig
- › ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- › gute Abriebfestigkeit der Aluminiumfolie

Anwendungen / Einsatzgebiete

Für die Schnittstellenverklebung von mit Verbundfolien ausgerüsteten Schäumen und Isoliersystemen (z.B. Isogenotec) sowie zur großflächigen Laminierung im Klima- und Lüftungsbau und für die industrielle Ausrüstung von Dämmsystemen.

Lagerung

bei 5°C bis 35°C und trocken in der Originalverpackung

Technical Information

Structure

Carrier: *Special 4-ply laminate of aluminium foil, thermoplastic film and PVC*
Adhesive: *Acrylic*
Liner: *Siliconized paper*

Characteristics

- › *Tape with special adhesive for superior adhesion to construction films*
- › *Easy to work with at low temperatures*
- › *Safe protection against moisture penetration*
- › *Excellent high and low temperature performance*
- › *UV and weather resistance*
- › *Excellent ageing resistance*
- › *Good abrasion-resistance of aluminium foil*

Application

For sealing of seams and joints of aluminium coated insulation systems in air ducts and pipelines and for large-area lamination of mineral wool and fibreglass facings or industrial foam products.

Storage

at about 5°C to 35°C and dry in original packing

Prüfung / Examination	Norm / Standard	Einheit / Unit	Typischer Wert / Typical value
Banddicke / Thickness	DIN EN 1942	mm	0.12 ± 0.03
Reißdehnung / Elongation at break	DIN EN 14410	%	50
Bruchkraft / Tensile strength	DIN EN 14410	N/cm	65
Klebkraft auf Stahl / Adhesion to steel	DIN EN 1939	N/cm	12.0
Temperaturbeständigkeit / Temperature range	-	°C	-40 - +120
Wasserdampfdurchlässigkeit / Water vapour permeability	AFERA 4002	g/m ² x 24h	< 1



Coroplast 1232 X

Aluminium-Verbundfolien-Klebeband / *Aluminium-clad adhesive tape*

Verarbeitungshinweise

1. Bei der Auswahl der richtigen Klebebandbreite den Rohrdurchmesser beachten.
2. Alle zu verklebenden Oberflächen – Nähte oder Schweißstellen – müssen staubfrei, trocken und nahezu frei von Fett und Öl.
3. Abdeckfolie bzw. -papier nur leicht anheben, den Klebstoff nicht mit der Hand berühren, da Schweiß oder Schmutz die Leistung verringern.
4. Klebeband mittig auf die Schnitt und Stoßstellen verkleben, den Liner dabei nur schrittweise abziehen. Anschließend mit dem Coroplast Isolierspachtel gleichmäßig anreiben.
5. Nicht mit voller Zugspannung wickeln und Überdehnungen vermeiden.
6. Letzte Lage ohne Zugspannung und mit 100%-iger Überlappung wickeln.
7. Anschließend wieder mit dem Isolierspachtel gleichmäßig anreiben – der Klebstoff wird durch Druck aktiviert.
8. Das Band muss mit einer Schere oder Messer geschnitten werden.

Handling recommendations

1. Choose the right width of tape; adapt the tape width to the diameter of the conduit.
2. The substrate/backing of seams and joints has to be free of dust and moisture and neatly cleaned from any grease or oil.
3. Lift only a small segment of the release-paper. Do not touch the adhesive with your hands since sweat or dirt reduce the adhesive performance.
4. Start fixing the tape and remove release-paper bit by bit while fixing the tape tight with the Coroplast-spatula or comparable tool.
5. Apply with medium tensile strength, avoid overstretching.
6. Last layer without or little tension, with 100 % overlap
7. Press on the last layer of the tape with the Coroplast spatula – the adhesive is activated by pressure!
8. To cut the tape scissors or a knife have to be used.

Unsere Produkte sind das Ergebnis gründlicher Forschung, sie entsprechen dem neuesten Stand der Technik. Für ihren zweckmäßigen Einsatz geben wir Daten und anwendungstechnische Hinweise nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Die Daten sind Durchschnittswerte und sind nicht zur Übernahme in Spezifikationen geeignet. Anmerkung: Vor der Anwendung ist die Eignung des Produktes für den individuellen Anwendungsfall vom Verwender zu prüfen.

Our products are the result of thorough research, they are state of the art. For their useful application we give data and technical information to the best of our knowledge, but without guarantee. They shall be considered as average values and are not appropriate for a specification. Note: Before use, the suitability of the product for the specific application by the user must be examined.

Tapes – Cables – Cable Assemblies

Coroplast Fritz Müller GmbH und Co. KG
Wittener Straße 271
D-42279 Wuppertal
Tel. +49 202 2681 221
tapes@coroplast.de, www.coroplast.de

Coroplast Tape Corporation
1230, Galleria Boulevard
29730 Rock Hill, South Carolina
Tel. +1 803 2078334
tapes@coroplast.us, www.coroplast.us

Coroplast Harness Technology Co., Ltd.
299 Yuyang Road, Plainvim Industrial Park
215300 Kunshan, Jiangsu Province
Tel. +86 5123665 0600 ext. 1000
tapes@coroplast.cn, www.coroplast.cn